

# SMA 変換ケーブル MW-C-UJ-xx-1 データシート

Ver. 1.0.2

モノワイヤレス株式会社

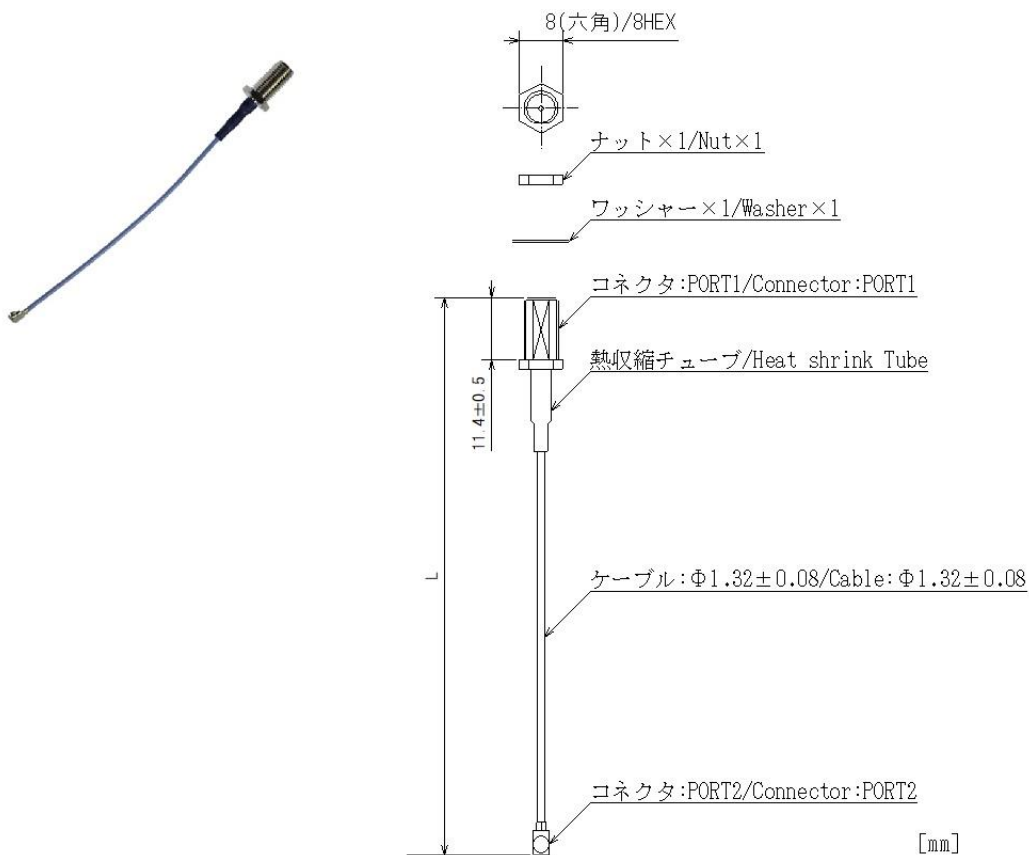
## 1. 製品概要

TWELITE シリーズ同軸コネクタタイプ専用、SMA 変換ケーブル。

## 2. 主な特徴・用途

- 1) 同軸コネクタタイプの TWELITE シリーズにアンテナ MW-A-D\*(接続コネクタ:SMA(P)), SMA ケーブル(弊社型番:MW-C-PP\*)を取り付ける際に使用する SMA 変換ケーブルです。
- 2) 環境への配慮:RoHS

## 3. 外観寸法



<図 1>

## 4. 仕様

**表1 仕様**

型番	MW-C-UJ-xx-1
PORT1 のコネクタ	SMA (J)
PORT2 のコネクタ	第一精工株式会社製 MHF I PLUG
使用温度範囲	-40[°C]~+85[°C]
ケーブル曲げ特性	最小曲げ半径 7.7[mm]
PORT1 : 耐久性と締め付けトルク	500 回以下 0.45[N·m]
PORT2 : コネクタ勘合回数	25 回

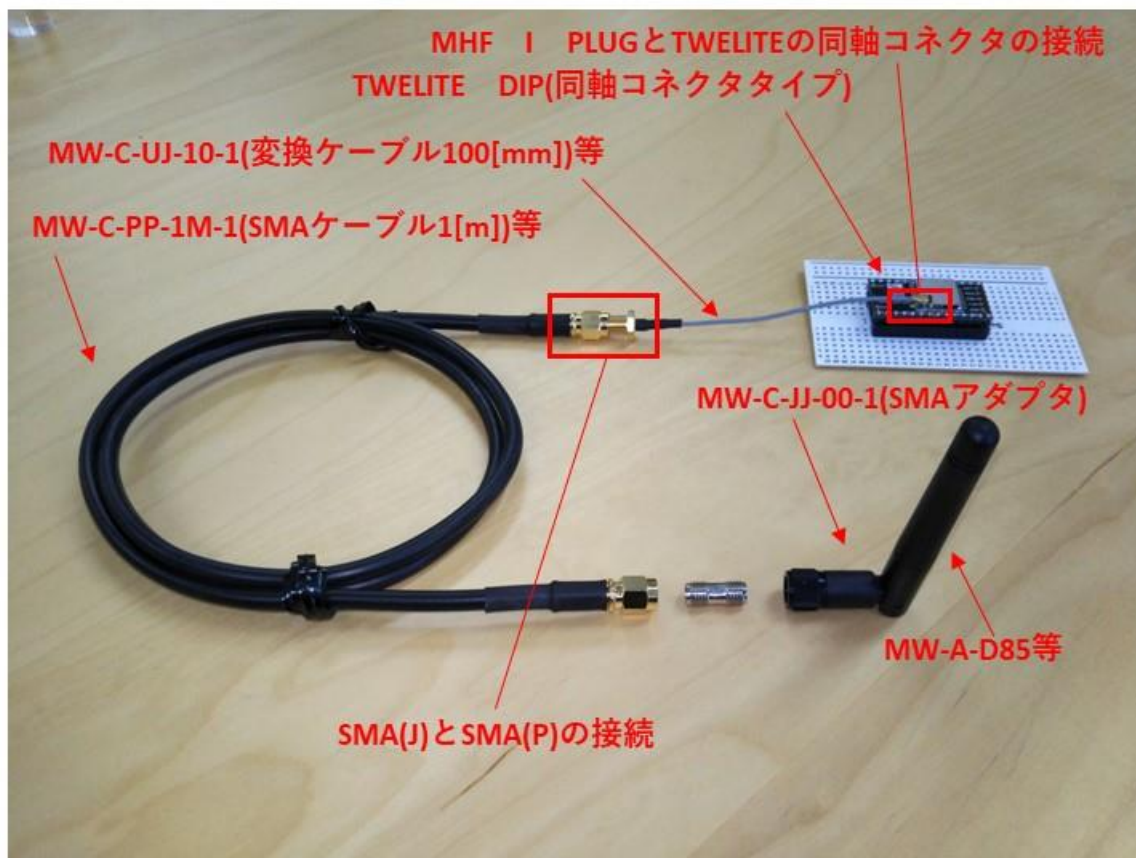
**表2 Lの寸法とロス**

型番	L	ロス
MW-C-UJ-10-1	100[mm] 最大誤差 : +5[mm]	0.33[dB]
MW-C-UJ-29-1	290[mm] 最大誤差 : +10[mm]	1.00[dB]

## 5. 接続方法

### 5.1 接続例

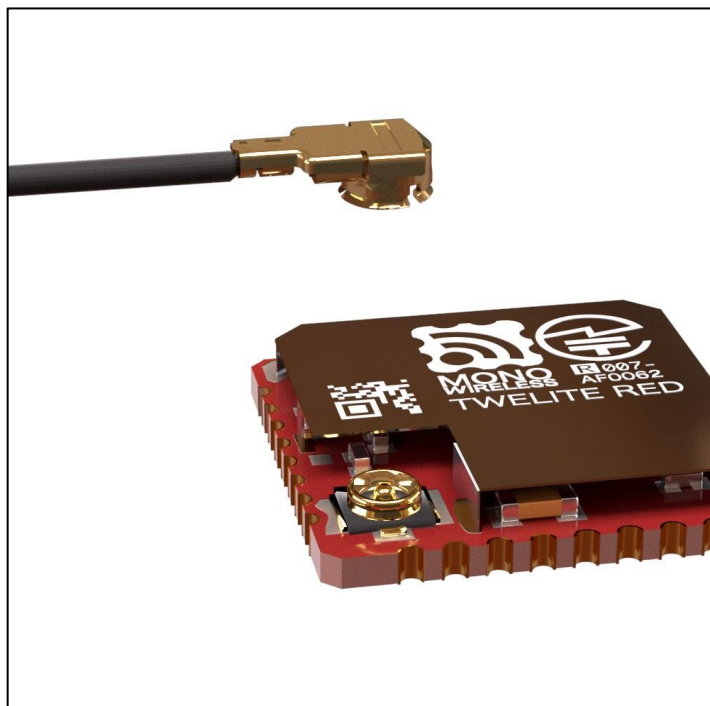
アンテナ(接続コネクタ:SMA(P))と・SMA アダプタ・SMA ケーブル・SMA 変換ケーブルの接続パターンのみ使用可能です。SMA 変換ケーブル・SMA アダプタは日本国内の認証を得た当社取扱品を使用してください。



<図 2>

## 5.2 本製品と TWELITE の同軸コネクタの接続

- 1) <図 3><図 4>の様に、TWELITE トワイライトと本製品の同軸コネクタ同士が平行となり更に中心を合わせた状態に、先端部のみ嵌め位置決めします。



<図 3>

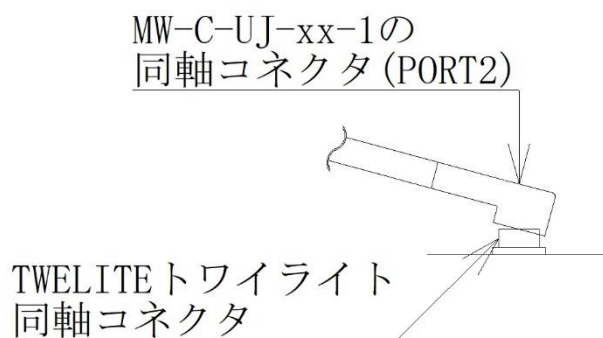


<図 4>位置合わせ<OK 例>

<図 5>の様に、斜め、又は<図 6>の様に、同軸コネクタ同士がズれた状態で、接続すると、同軸コネクタの破損原因となります。

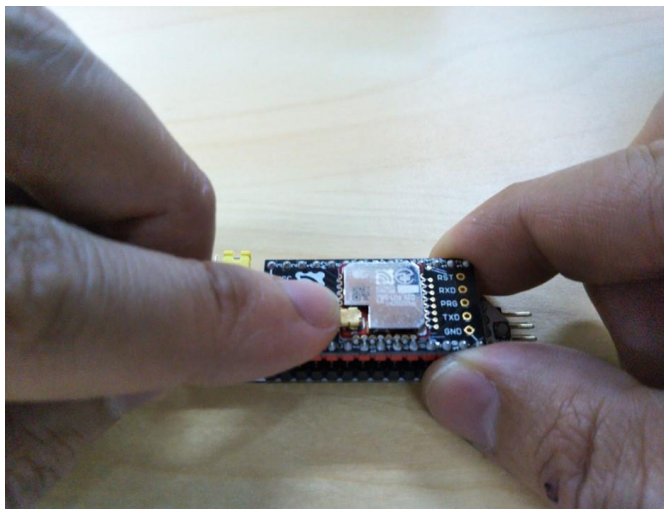


<図 5>位置合わせ<NG 例.1>

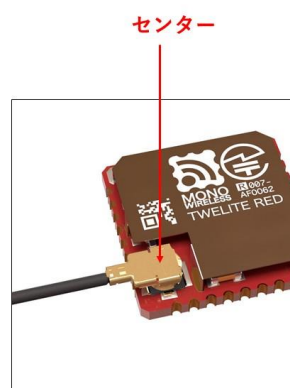


<図 6>位置合わせ<NG 例.2>

- 2) <図 7>に示す SMA 変換ケーブルの同軸コネクタのセンターを指先で真上から徐々に押し、「カチッ」という音がすると接続終了です。

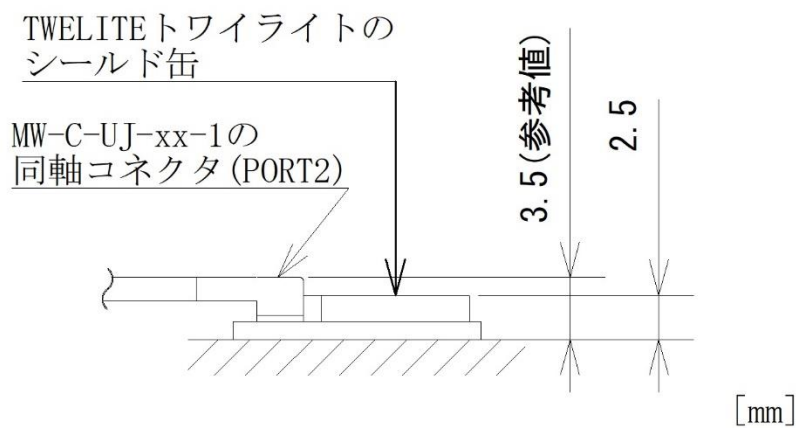


<図 7>



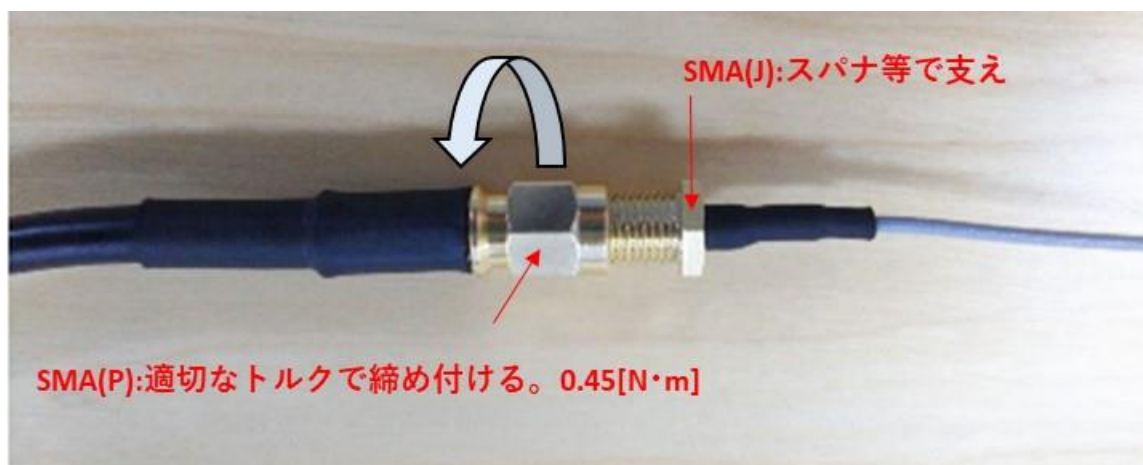
<図 8>

- 3) 接続後の同軸コネクタと TWELITE トワイライトの寸法



<図 9>

### 5.3 本製品と SMA ケーブルの接続



<図 10>

- 1) スパナ等で SMA(J)の六角ナット部分を支えます。
- 2) 適切なトルク(0.45[N・m])で、矢印の方向に締めつけます。

## 6. 備考

- 1) PORT2: コネクタの取り外しは、第一精工株式会社製の治具(P/N:90192-001)を使用することを推奨します。